

**DOLMAR**

Stand: 26.01.2010

Keine Maßnahmen erforderlich

Mit Maßnahmen verwendbar

Expositionsdauer verringern

Modell	tägliche Expositions- dauer [h]	Wichtung Arbeitszyklus (Leerlauf / nom. Höchstzahl)	Norm	Äquivalenter Schwingungswert Handgriff links $a_{Hv,eq}$ [m/s <sup>2</sup> ]	Äquivalenter Schwingungswert Handgriff rechts $a_{Hv,eq}$ [m/s <sup>2</sup> ]	Tagesschwingungs- belastung Handgriff links A(8) [m/s <sup>2</sup> ]	Tagesschwingungs- belastung Handgriff rechts A(8) [m/s <sup>2</sup> ]
MS-20 U <sup>1</sup>	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	5,2	5,3	3,4	3,5
MS-20 C <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 7916	7,2	8,3	5,1	5,9
MS-25 U	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,1	3,6	2,7	2,4
MS-25 C	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,5	5,3	3,0	3,5
MS-26 U <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22868	3,9	3,8	2,8	2,7
MS-26 C <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22868	4,3	5,3	3,0	3,7
MS-290 U	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	6,4	6,5	4,2	4,3
MS-290 C	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	5,8	6,3	3,8	4,2
MS-340	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,4	3,3	2,9	2,2
MS-3310	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	1,8	2,8	1,2	1,9
MS-4010	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	1,8	3,1	1,2	2,0
MS-4510	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	1,5	2,1	1,0	1,4
LT-250	4	1/2 / 1/2	ISO 7916	6,7	8,3	4,7	5,9
MS-250	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,1	2,5	2,7	1,7
MS-252	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	9,2	6,0	6,1	4,0
MS-250.4	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	6,0	4,7	4,0	3,1
MS-252-4 C <sup>1</sup>	3,5	1/2 / 1/2	ISO 22867	3,4	6,0	2,2	4,0
MS-252-4 C <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22867	4,7	4,9	3,3	3,5
MS-252-4 U <sup>1</sup>	3,5	1/2 / 1/2	ISO 22867	2,2	1,8	1,5	1,2
MS-252-4 U <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22867	2,0	1,6	1,4	1,1
MS-352-4 C <sup>1</sup>	3,5	1/2 / 1/2	ISO 22867	5,8	9,2	3,8	6,1
MS-352-4 C <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22867	5,4	6,6	3,8	4,7
MS-352-4 U <sup>1</sup>	3,5	1/2 / 1/2	ISO 22867	4,0	4,5	2,6	3,0
MS-352-4 U <sup>2</sup>	4	1/2 / 1/2	ISO 22867	2,8	2,6	2,0	1,8
MS-3200	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,2	3,5	2,8	2,3
MS-3202	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,2	4,9	2,8	3,2
MS-4211	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	6,4	4,7	4,2	3,1
LT-30	4	1/2 / 1/2	ISO 7916	10,8	4,2	7,6	3,0
MS-30 C	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	10,0	6,5	6,6	4,3
MS-30 U	3,5	1/2 / 1/2	ISO 7916	4,9	5,6	3,3	3,7
ET-70 C	1	- / 1	EN 786	3,8	4,1	1,3	1,4
ET-100 C	1	- / 1	EN 786	1,7	2,2	0,6	0,8

1) mit 4-Zahn-Schlagmesser

2) mit Fadenkopf